|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Виды оборудования** | | **Модели оборудования** | **Обрабатываемые параметры (мм.)** |
| **Токарные** | **станки c ручным управлением** | **16К20, 16К40**  **Дип300, ДИП500,** | **Диаметр от 0-2200мм, длинна 4м.,вес 10000кг.** |
| **станки c ЧПУ** | **1Н692 модернизация ЧПУ** | **Наплавка и восстановление Валов** |
| **Фрезерные** | **станки c ручным управлением** | **6Р 83** |  |
| **станки c ЧПУ** | **Фрезерный 65А60 модернизированные с ЧПУ и круговой интерполяцией** | **Стол 2000-600 вес заготовки 3000кг.**  **Возможность нарезания резьбы наружной и внутренней любого типа** |
| **обрабатывающие центры** | **Пятикоординатный фрезерный станок САМ-5 ЧПУ 8505С4** | **Наибольшие размеры заготовки, обрабатываемой на горизонтальном поворотном столе, мм**  **Длина 800**  **Ширина 800**  **Высота 900** |
| **Сверлильные**  **Расточные** | **Вертикально-сверлильные** | **2А135** |  |
| **Радиально-сверлильные** | **2Н55** |  |
| **расточные** | **Расточной 2А637 модернизированные с ЧПУ и круговой интерполяцией** | **Возможность нарезания резьбы наружной и внутренней любого типа , Стол 1800-2000, вес заготовки 15000кг.** |
| **Слесарная** | **слесарно-сборочная, сборочно-монтажная,** | **слесарно-сборочная, сборочно-монтажная,** | **Съемники гидравлические и механические, твердомеры спец инструмент.** |
| **сварочная** | **3 Сварочных поста, и наплавочный пост (баббит)** | **Полуавтоматическая и автоматическая инверторные, ручная дуговая.** |
| **Специальное оборудование** | **Специальное приспособление с использованием линейных направляющих, Ударно-набойная машина.** | **Изготовление и заточка сборного инструмента** | **Нанесение маркировки** |
| **Специальные технологии** |  | **Восстановление и упрочнение Станин дробилок** | **До 50000кг.** |
|  | **Станок ленточный пильный**  **по металлу** |  | **330мм** |